

 晶晟精密科技股份有限公司

G.C Micro Technology Co., Ltd.

產品規格書(Product Specification) –

PT 合金彎針(PT probes)

A-TMA



晶晟精密科技股份有限公司

產品規格書 (Product Specification)	PT 合金彎針 A-TMA□□□□□□□□□□	制成部門	研發/製造部
		版本	A.2
		頁次	1 / 4
		生效日期	2023/12/01

A. 產品應用範圍：

適用於發光二極體 LED 晶粒製程中光電特性點測；
適用於半導體雷射元件如 VCSEL, EELD, DFB 晶粒製程中光電特性點測；
適用於光感測元件如 Photodiode (PD), Phototransistor (PTR), Schottky diode, Zener diode 晶粒製程中光電特性點測。

B. 主要規格：

參數(Parameter)	規格(Specifications)	備註(Remark)
針徑(Diameter)	0.5 mm (+/- 0.05 mm)	標準尺寸(standard)
針長(Length)	19.0 mm (+/- 0.05 mm)	標準長度(standard) 可依需求調整
針尖錐度(Taping angle)	6~13 degree	可依需求調整
針尖 R (Tip radius)	2~100 um	可依需求調整
折彎角度(Bending degree)	90~130 degree	可依需求調整
材質(Material)	鈀銀銅合金(Pd/Ag/Cu alloy)	Pd>33%
硬度(Hardness)	>350 Hv	維氏硬度

※量測數值依據晶晟精密標準量測機台取得，產品經客戶承認後需要進行雙方規格校正回歸
※材質符合 SGS RoHS 指令之有害物質限值要求

C. 料號編碼說明：

A-TMA □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □

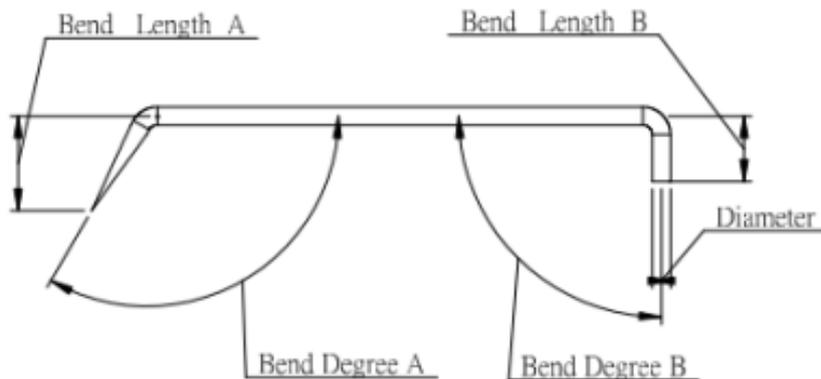
□ □ 針尖錐度

□ 折彎角度

□ □ □ 針尖 R (um)數

□ 針高

□ 特規



重要聲明：本文檔中包含的所有規格、技術數據和其他信息以及有關本文檔中標識的產品的所有聲明均屬初步性質，並“按現狀”提供，不提供任何形式的擔保或保證。對於產品或其規格，晶晟精密不做任何明示或暗示的陳述或保證。所有信息都有可能改變。請聯繫晶晟精密了解更多信息。



晶晟精密科技股份有限公司

產品規格書 (Product Specification)	PT 合金彎針 A-TMA□□□□□□□□□□	制成部門	研發/製造部
		版 本	A.2
		頁 次	2 / 4
		生效日期	2023/12/01

常規規格：

產品規格							
料號	針長 (mm)	針徑 (mm)	針彎 (度)	針錐 (度)	針尖 (um)	針高 (mm)	特規
A-TMA00250Q7880A	25	0.5	123	0	250	7.8~8.0	
A-TMA07005A3032AC	19	0.5	120	7	5	3.0~3.2	針尖細緻處理
A-TMA08001A3842A	19	0.5	120	8	1	3.8~4.2	
A-TMA08006A3032A	19	0.5	120	8	6	3.0~3.2	
A-TMA08006A3842A	19	0.5	120	8	6	3.8~4.2	
A-TMA08006A3842B	19	0.5	120	8	6	3.8~4.2	
A-TMA08006A3640A	19	0.5	120	8	6	3.6~4.0	
A-TMA09002B3032AC	19	0.5	110	9	2	3.0~3.2	針尖細緻處理
A-TMA09005B3032AC	19	0.5	110	9	5	3.0~3.2	針尖細緻處理
A-TMA09005A3032AC	19	0.5	120	9	5	3.0~3.2	針尖細緻處理
A-TMA09005A3033AC	19	0.5	120	9	5	3.0~3.3	針尖細緻處理
A-TMA09005H3032AC	19	0.5	100	9	5	3.0~3.2	針尖細緻處理
A-TMA09005L3032AC	19	0.5	90	9	5	3.0~3.2	針尖細緻處理
A-TMA09005I3032AC	19	0.5	115	9	5	3.0~3.2	針尖細緻處理
A-TMA09006A3032A	19	0.5	120	9	6	3.0~3.2	
A-TMA09008A3033AC	19	0.5	120	9	8	3.0~3.3	針尖細緻處理
A-TMA10003A3032AC	19	0.5	120	10	3	3.0~3.2	針尖細緻處理
A-TMA10003B3032AC	19	0.5	110	10	3	3.0~3.2	針尖細緻處理
A-TMA10003A3032B	19	0.5	120	10	3	3.0~3.2	
A-TMA10003A3032AC	19	0.5	120	10	3	3.0~3.2	針尖細緻處理
A-TMA10003A3032BC	19	0.5	120	10	3	3.0~3.2	針尖細緻處理
A-TMA10004A3032A	19	0.5	120	10	4	3.0~3.2	
A-TMA10006A3032AH	19	0.5	120	10	6	3.0~3.2	鍍層處理
A-TMA10006B3032A	19	0.5	110	10	6	3.0~3.2	
A-TMA10006A3032B	19	0.5	120	10	6	3.0~3.2	
A-TMA10006A3032AB	19	0.5	120	10	6	3.0~3.2	針尖霧化處理
A-TMA10006A3032AC	19	0.5	120	10	6	3.0~3.2	針尖細緻處理
A-TMA10006A2830A	19	0.5	120	10	6	2.8~3.0	

重要聲明：本文檔中包含的所有規格、技術數據和其他信息以及有關本文檔中標識的產品的所有聲明均屬初步性質，並“按現狀”提供，不提供任何形式的擔保或保證。對於產品或其規格，晶晟精密不做任何明示或暗示的陳述或保證。所有信息都有可能改變。請聯繫晶晟精密了解更多信息。

晶晟精密科技股份有限公司

產品規格書 (Product Specification)	PT 合金彎針 A-TMA □□□□□□□□□□□□	制成部門	研發/製造部
		版 本	A.2
		頁 次	3 / 4
		生效日期	2023/12/01

A-TMA10006I3032A	19	0.5	115	10	6	3.0~3.2	
A-TMA10008A3032A	19	0.5	120	10	8	3.0~3.2	
A-TMA10008A3032B	19	0.5	120	10	8	3.0~3.2	
A-TMA10008A3032BB	19	0.5	120	10	8	3.0~3.2	針尖霧化處理
A-TMA10008A3032BC	19	0.5	120	10	8	3.0~3.2	針尖細緻處理
A-TMA10010A3032AC	19	0.5	120	10	10	3.0~3.2	針尖細緻處理
A-TMA10011A3032AC	19	0.5	120	10	11	3.0~3.2	針尖細緻處理
A-TMA10013A3032A	19	0.5	120	10	13	3.0~3.2	
A-TMA10014A3032A	19	0.5	120	10	14	3.0~3.2	
A-TMA10015A3032A	19	0.5	120	10	15	3.0~3.2	
A-TMA10020A3032A	19	0.5	120	10	20	3.0~3.2	
A-TMA10020A3032BC	19	0.5	120	10	20	3.0~3.2	針尖細緻處理
A-TMA10020A3032AC	19	0.5	120	10	20	3.0~3.2	針尖細緻處理
A-TMA10030A3032A	19	0.5	120	10	30	3.0~3.2	
A-TMA10050A3032AC	19	0.5	120	10	50	3.0~3.2	針尖細緻處理
A-TMA10080A3032AC	19	0.5	120	10	80	3.0~3.2	針尖細緻處理
A-TMA13006A3032A	19	0.5	120	13	6	3.0~3.2	

D. 外觀品質：

目視下探針外觀必須平滑、無明顯刮痕，不可有形變與針尖歪曲之品質異常發生。針身外觀可能存在因棒材絞直製程過程中產生之紋路，為正常現象並不會影響探針性能。

E. 產品包裝資訊：

E1. 產品內包裝：

- ※ 檢驗合規之產品依序插入 EVA 泡棉內，每盒壓克力包裝盒內最多可放置 50 支針。
- ※ 標籤貼紙貼於包裝盒上並清楚標示料號/品名/規格/數量/出貨日期/批號等資訊。
- ※ 將 2 組或 4 組壓克力盒置於真空袋內並放置一包乾燥劑，抽真空後即加以封口。



晶晟精密科技股份有限公司	
料號：A-TMA000000000000	
品名：PT合金彎針	
規格：*um*長度	
數量：50PCS	
出貨日期：YYYY/MM/DD	
TEL:03-4642535 FAX:03-4642550	
Lot No：YYYYMMDD0000	

重要聲明：本文檔中包含的所有規格、技術數據和其他信息以及有關本文檔中標識的產品的所有聲明均屬初步性質，並“按現狀”提供，不提供任何形式的擔保或保證。對於產品或其規格，晶晟精密不做任何明示或暗示的陳述或保證。所有信息都有可能改變。請聯繫晶晟精密了解更多信息。

晶晟精密科技股份有限公司

產品規格書 (Product Specification)	PT 合金彎針 A-TMA□□□□□□□□□□	制成部門	研發/製造部
		版本	A.2
		頁次	4 / 4
		生效日期	2023/12/01

E2. 產品外箱包裝：

- ※ 使用標準外箱(34x38x29 cm³)進行裝箱作業。紙箱內部空間施以填滿/扎實之填充物。完成後使用膠帶封箱(外箱標示正確之上方方向)，封箱方式採用 H 型封箱法。
- ※ 一個標準外箱最多可以裝入 7,000 支針產品。
- ※ 實際出貨外箱大小會以出貨量做調整，以該客戶實際收貨為主要依據。



F. 產品保存與有效期：

產品在真空未拆封狀態，請保存於環境溫度 20~27 °C 內，濕度範圍在 30%~70% RH 之間。產品經開封後請盡速使用，未使用之產品請放置於防潮箱內，溫度控制在 20~27 °C，濕度範圍在 20%~45%RH 之間。避免日光直射於室內保存 180 天為有效期。品質保證期為出貨日期起算 90 天內。

G. 產品品質保證：

此產品規格書僅針對產品主要規格與外觀品質規範作保證，除此之外不在保證範圍內。若發現本產品的特性或品質有異常時，敬請主動聯絡相關業務人員，告知發生的產品批號與異常狀況，同時提供異常產品以利後續作業。